



Дисковый затвор
с диском из ПВДФ

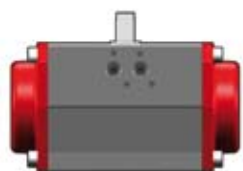
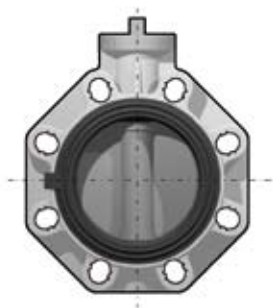
FK ПВДФ



Все данные настоящей публикации носят справочный характер. Гарантии предоставляются в соответствии с международными нормами и правилами. Компания FIP оставляет за собой право на внесение изменений в номенклатуру продукции, приведенную в данном каталоге.

Дисковый затвор

- Регулирующая и запорная функции
- Диапазон диаметров: DN 40 мм – 200 мм, в соответствии с DIN 3202 K2 и ISO 5752 Средняя серия 25, DN 250 мм – 300 мм, серия в соответствии с DIN 3202 K3 и ISO 5752 Длинная серия 16
- Рабочее давление: 16 бар при 20°C
- Материал корпуса: полипропилен армированный стекловолокном (PP-GR), устойчив к ультрафиолетовому излучению
- Сменный диск из термопластиковых материалов, включая ПВХ, ХПВХ, АБС, ПВДФ, РР-Н(100).
- Корпус затвора представляет собой фланец с овальными отверстиями совместимыми с фланцами разных стандартов; затворы с номинальным диаметром до DN200 снабжены вставками из АБС пластика для центрирования болтов; отверстия в затворах номинального диаметра DN250 и DN300 поставляются в соответствии с заказанным стандартом
- Затвор с ручным приводом снабжен эргономичной ручкой из ПВХ, со встроенным запирающим механизмом. Ручка обеспечивает быстрое управление клапаном и пошаговую регулировку (10 ступеней, фиксирующих поворот диска на каждые 100)
- Возможность установки ручного редуктора или пневматических и/или электрических приводов при помощи модульных адаптеров из PP-GR; отверстия в соответствии с ISO 5211 F05, F07, F10, до DN 200; отверстия F10, F12, F14 без дополнительного переходника для DN 250 – 300.
- Специальное исполнение в качестве конечной запирающей заслонки LUG PN 10, полностью соединенной болтами с интегрированными вкладышами из нержавеющей стали AISI 316, подсоединительные размеры согласно DIN 2501 или ANSI150.
- Сменное уплотнение из EPDM, FPM, NBR
- Дисковый затвор может использоваться как запорный клапан на конце трубопроводной сети или как клапан для быстрого отбора воды из резервуара



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД



РЕДУКТОР

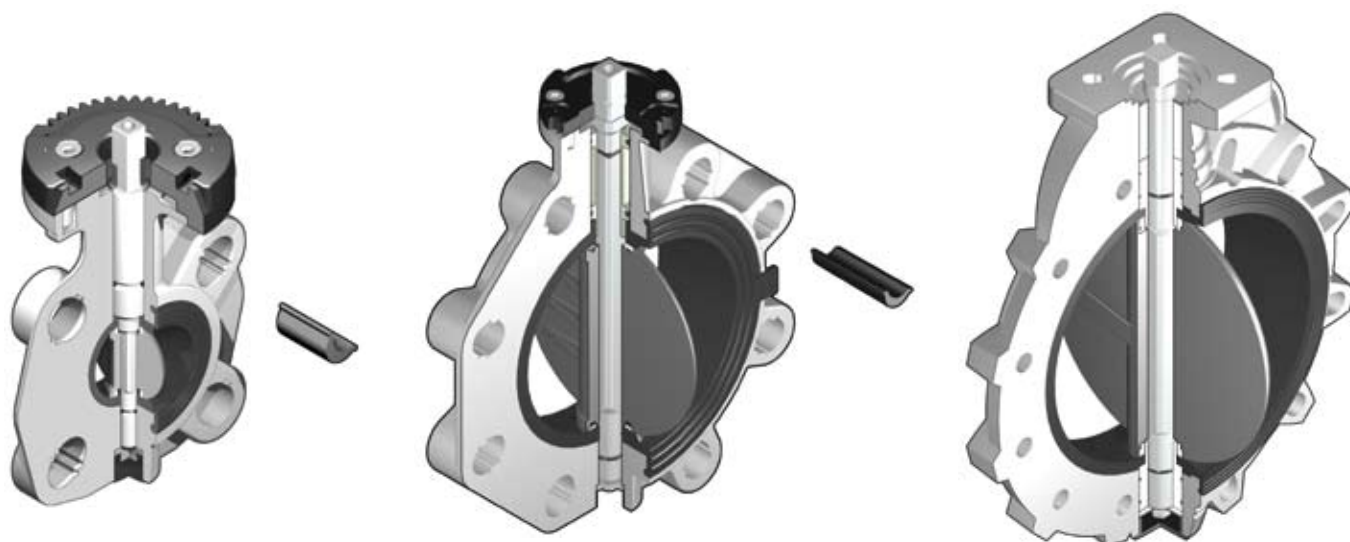


ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД



РУЧКА

FK ПВДФ



Условные обозначения

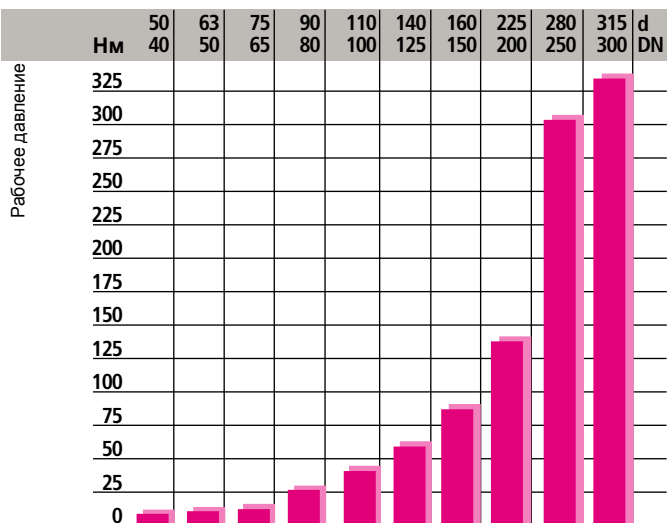
d	Внешний диаметр трубы, мм
DN	Номинальный внутренний диаметр, мм
PN	Номинальное давление, бар (максимальное рабочее давление при температуре воды 20°C)
g	Вес в граммах
U	Количество отверстий
s	Толщина стенок трубы, мм
SDR	Соотношение диаметра d к толщине стенки s
PVC	Поливинилхлорид твердый
PP-H	Полипропилен гомополимер
PP-GR	Полипропилен усиленный стекловолокном
PVC-C	Поливинилхлорид хлорированный
ABS	Акрилонитрил-бутадион-стирол
PVDF	Поливинилиденфторид
EPDM	Этиленпропилен каучук
FPM(FKM)	Фторэластомер
NBR	Бутадиен-нитрильный каучук
PTFE	Политетрафторэтилен
PE	Полиэтилен

МАТЕРИАЛ ДИСКА

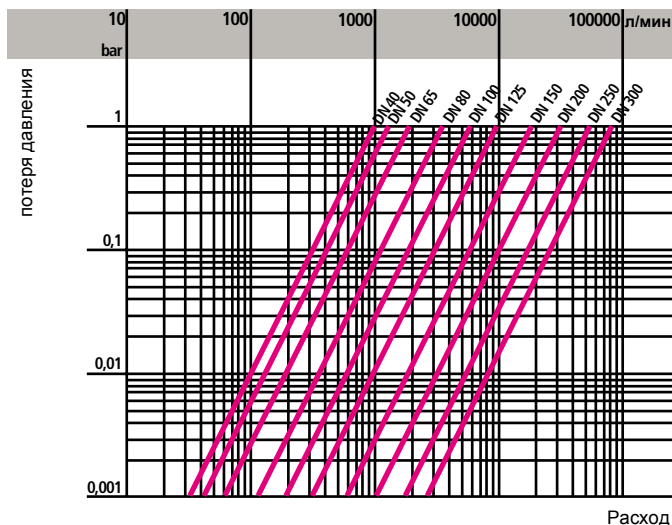
FKOV ПВХ	FKOM ПП	FKOC ХПВХ	FKOA АБС	FKOF ПВДФ
-------------	------------	--------------	-------------	--------------

Технические характеристики

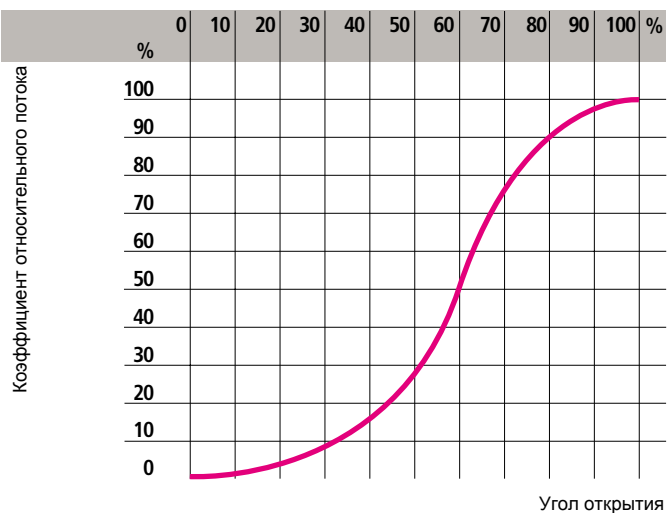
1



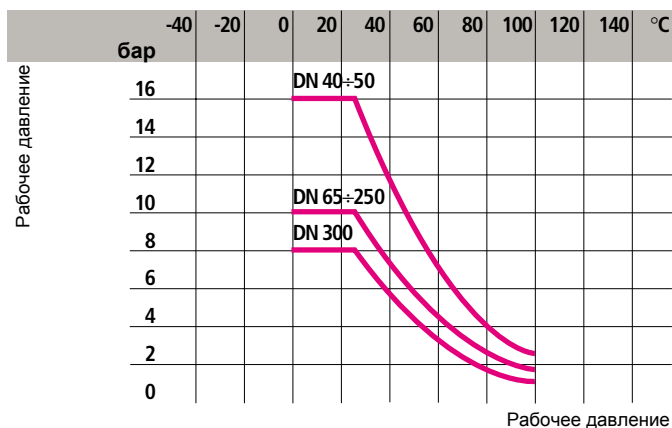
2



3



4



5

d	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
k_{v100}	1000	1285	1700	3550	5900	9850	18700	30500	53200	81600

Значение в соответствии с EN 1267

1 Момент действия при максимальном рабочем давлении. В определенных рабочих условиях возможна установка различных значений момента

2 График потери давления

3 График изменения коэффициента относительного потока

4 График изменения давления в зависимости от температуры для воды и жидкостей, в отношении которых материал классифицируется как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ
Во всех других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (25 лет, с учетом фактора безопасности)

5 Коэффициент потока k_{v100}
Под коэффициентом потока k_{v100} подразумевается расход Q, выраженный в литрах в минуту (температура воды 20°C), при котором происходит потеря напора $\Delta p = 1$ бар для определенного положения клапана. Значения k_{v100} , указанные в таблице, рассчитаны для полностью открытого клапана.

Размеры

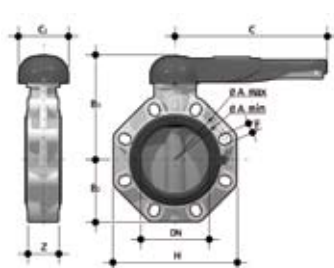
Габаритные размеры дискового затвора FK соответствуют стандарту ISO5752 (DN 40-200 средняя серия 25, DN 250-300 длинная серия 16) и DIN 3202 (DN 65-200 K2, DN 250-300 K3).

Отверстия в корпусе соответствуют следующим международным стандартам:

- DIN 2501, ISO DIS 9624, UNI 2223
- BS 10 таблица D/E (DN 250 E)
- ASA ANSI B 16,5 класс 150
- JIS 2212 (K10, за исключением DN 200/ DN 300), JIS 2212 (K5, за исключением DN 50)

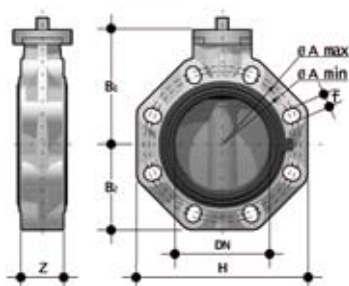
FKOF/LM

ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР с ручным управлением
С диском из ПВДФ



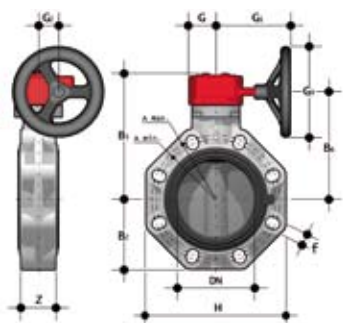
d	DN	PN	B ₂	B ₃	H	Z	A min.	A max.	C	C ₁	U	g
50	40	10	60	137	132	33	99	109	175	100	4	1000
63	50	10	70	143	147	43	115	125,5	175	100	4	1180
75	65	10	80	164	165	46	128	144	175	110	4	1570
90	80	10	93	178	185	49	145	160	175	100	8	2020
110	100	10	107	192	211	56	165	190	272	110	8	2370
140	125	10	120	212	240	64	204	215	330	110	8	3300
160	150	10	134	225	268	70	230	242	330	110	8	4100
225	200	10	161	272	323	71	280	298	420	122	8	7050

ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР без ручки
С диском из ПВДФ



d	DN	PN	B ₁	B ₂	H	Z	A min.	A max.	f	U	g
50	40	10	106	60	132	33	99	109	19	4	674
63	50	10	112	70	147	43	115	125,5	19	4	854
75	65	10	119	80	165	46	128	144	19	4	1100
90	80	10	133	93	185	49	145	160	19	8	1550
110	100	10	147	107	211	56	165	190	19	8	1900
140	125	10	167	120	240	64	204	215	23	8	2750
160	150	10	180	134	268	70	230	242	23	8	3550
225	200	10	227	161	323	71	280	298	23	8	6300
*250	250	10	248	210	405	114	335	362	22	12	13000
*280	250	10	248	210	405	114	335	362	22	12	13000
*315	300	8	305	245	475	114	390	432	22	12	21000
**10"	250	10	248	210	405	114	-	362	25,4	12	13000
**12"	300	8	305	245	475	114	-	431,8	25,4	12	21000

ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР с редуктором
с диском из ПВДФ



d	DN	PN	B ₂	B ₅	B ₆	H	Z	A min.	A max.	G	G ₁	G ₂	G ₃	U	g
75	65	10	80	174	146	165	46	128	144	48	135	39	125	4	2500
90	80	10	93	188	160	185	49	145	160	48	135	39	125	8	3050
110	100	10	107	202	174	211	56	165	190	48	135	39	125	8	3300
140	125	10	120	222	194	240	64	204	215	48	144	39	200	8	4650
160	150	10	134	235	207	268	70	230	242	48	144	39	200	8	5450
225	200	10	161	287	256	323	71	280	298	65	204	60	200	8	9600
*250	250	10	210	317	281	405	114	335	362	88	236	76	250	12	19600
*280	250	10	210	317	281	405	114	335	362	88	236	76	250	12	19600
*315	300	8	245	374	338	475	114	390	432	88	236	76	250	12	27600
**10"	250	10	210	317	281	405	114	-	362	88	236	76	250	12	19600
**12"	300	8	245	374	338	475	114	-	431,8	88	236	76	250	12	27600

* ISO-DIN
** ANSI B.16.5 150

FK LUG

Диаметры: d 50 мм – 225 мм

Стандарты: DIN 2501 или ANSI 150

PN: 10 бар при температуре воды 20°C (в том числе при использовании в качестве концевой заслонки)

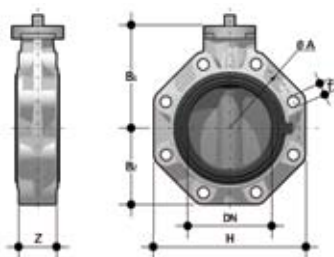
Затворы FK исполнение типа LUG изготавливаются из материала PP-GR с резьбовыми вставками из нержавеющей стали по AISI 316

LUG модификация позволяет закреплять болты непосредственно в корпусе затвора, благодаря чему затвор может использоваться для окончания трубопровода

В процессе технического обслуживания возможно отсоединение фланца с безнапорной стороны

FKOF/FM LUG ISO-DIN

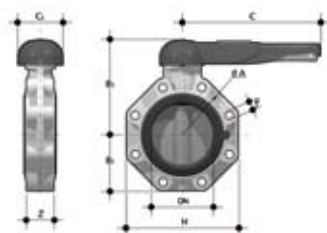
Дисковый затвор без ручки
LUG-версия



d	DN	PN	B ₁	B ₂	H	Z	øA	f	U	g
75	65	10	119	80	165	46	145	M16	4	1500
90	80	10	133	93	185	49	160	M16	8	2350
110	100	10	147	107	211	56	180	M16	8	2700
140	125	10	167	120	240	64	210	M16	8	4350
160	150	10	180	134	268	70	240	M20	8	5150
225	200	10	227	161	323	71	295	M20	8	7900

FKOF/LM LUG ISO-DIN

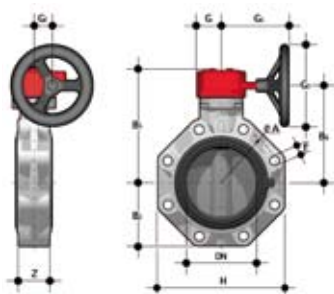
Дисковый затвор с ручным управлением
LUG-версия



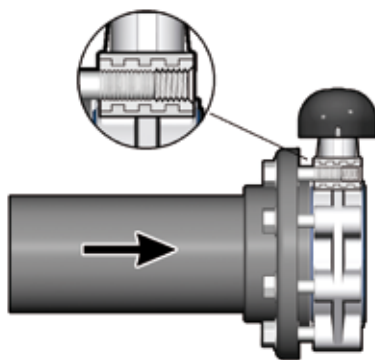
d	DN	PN	B ₂	B ₃	H	Z	øA	f	C	C ₁	U	g
75	65	10	80	164	165	46	145	M16	175	110	4	1970
90	80	10	93	178	185	49	160	M16	175	100	8	2820
110	100	10	107	192	211	56	180	M16	272	110	8	3170
140	125	10	120	212	240	64	210	M16	330	110	8	4900
160	150	10	134	225	268	70	240	M20	330	110	8	5700
225	200	10	161	272	323	71	295	M20	420	122	8	8650

FKOF/RM LUG ISO-DIN

Дисковый затвор с редуктором
LUG-версия



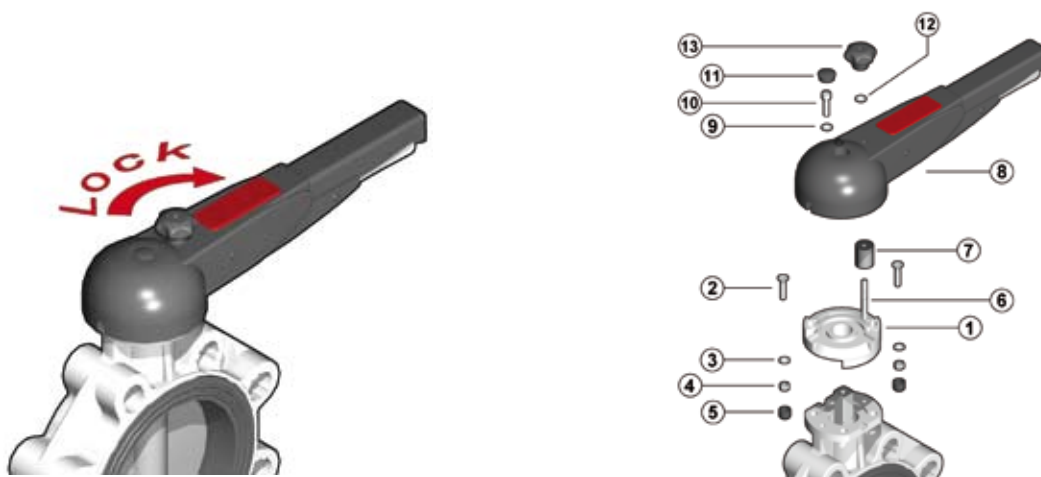
d	DN	PN	B ₂	B ₅	B ₆	H	Z	øA	f	G	G ₁	G ₂	G ₃	U	g
75	65	10	80	174	146	165	46	145	M16	48	135	39	125	4	2900
90	80	10	93	188	160	185	49	160	M16	48	135	39	125	8	3750
110	100	10	107	202	174	211	56	180	M16	48	135	39	125	8	4100
140	125	10	120	222	194	240	64	210	M16	48	144	39	200	8	6250
160	150	10	134	235	207	268	70	240	M20	48	144	39	200	8	7050
225	200	10	161	287	256	323	71	295	M20	65	204	60	200	8	11200



Комплектующие

FK RF

В случае установки на затвор типа FK комплект RF ручки тонкой регулировки позволяет выполнять точную настройку расхода жидкости, проходящей через затвор, а также блокировку диска в любом положении между 0° (закрытое положение) и 90° (открытое положение).



d	50	63	75	90	110	140	160	225
Артикул	FKRF0	FKRF0	FKRF0	FKRF2	FKRF2	FKRF3	FKRF3	FKRF4

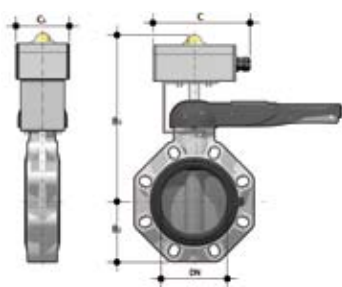
Поз.	Наименование компонентов	Материал изготовления	Количество
1	Адаптор	PP-GR	1
2	Винт	Нержавеющая сталь	2
3	Шайба	Нержавеющая сталь	2
4	Гайка	Нержавеющая сталь	2
5	Предохранительный колпачок	ПЭ	2
6	Винт	Нержавеющая сталь	1
7	Распорка	ПВХ	1
8	Ручка	ПВХ	1
9	Шайба	Нержавеющая сталь	1
10	Винт	Нержавеющая сталь	1
11	Колпачок	ПЭ	1
12	Шайба	Нержавеющая сталь	1
13	Рукоятка	ПП	1

Комплектующие

FK MS

Комплект MS позволяет установить на ручном клапане типа FK/LM блок электромеханических или индуктивных концевых выключателей для дистанционного определения положения клапана (открыт–закрыт)

Монтаж комплекта может быть произведен на затворе, который уже установлен на трубопроводе. Для получения более подробной информации обратитесь в отдел технического обслуживания.



d	DN	B ₂	B ₃	C ₁
50	40	60	253	80
63	50	70	259	80
75	65	80	266	80
90	80	93	280	80
110	100	107	294	80
140	125	120	314	80
160	150	134	327	80
225	200	161	374	80

d	DN	Электромеханические		Индуктивные		Артикул Namur
50 ÷ 75	40 ÷ 65		FKMS0M		FKMS0I	FKMS0N
90 ÷ 160	80 ÷ 150		FKMS1M		FKMS1I	FKMS1N
225	200		FKMS2M		FKMS2I	FKMS2N

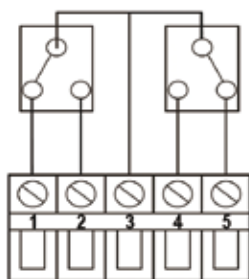


Рис.1

Электромеханические

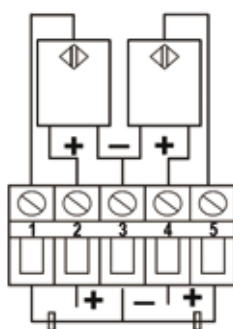


Рис.2

Индуктивные

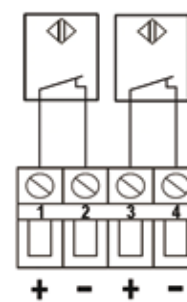


Рис.3

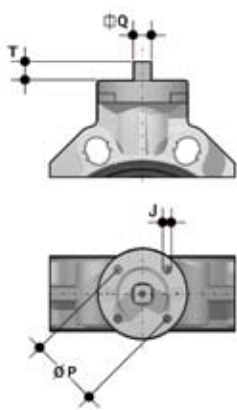
Namur*

*Для использования с амплификатором

Автоматические приводы

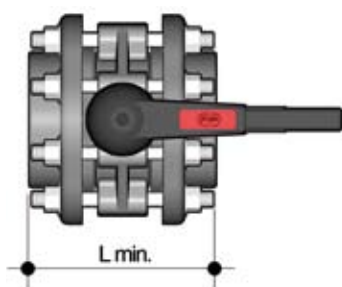
Отверстия соответствуют стандарту ISO 5211 F07 (см. комплектующие).

По запросу клапан может поставляться в комплекте с автоматическими приводами.. Кроме того, существует возможность применения стандартных пневматических и/или электрических приводов, а также редукторов монтаж, которых осуществляется с помощью адаптера из PP-GR, отверстия которого соответствуют стандартам: ISO 5211 F05, F07, F10 (DN 40 –200); F10, F12, F14 (DN 250 – 300).



d	DN	J	P	T	Q
50	40	7	50	12	11
63	50	7	50	12	11
75	65	7/9	50/70	12	11
90	80	9	70	16	14
110	100	9	70	16	14
140	125	9	70	19	17
160	150	9	70	19	17
200	200	11	102	24	22
225	200	11	102	24	22
280	250	11/13/17	102/125/140	29	27
315	300	11/13/17	102/125/140	29	27

Размеры болтов, используемых при установке



d	DN	L min	*Nm
50	40	M16x150	9
63	50	M16x150	12
75	65	M16x170	15
90	80	M16x180	18
110	100	M16x180	20
140	125	M16x210	35
160	150	M20x240	40
225	200	M20x260	55
280	250	M20x310	70
315	300	M20x340	70

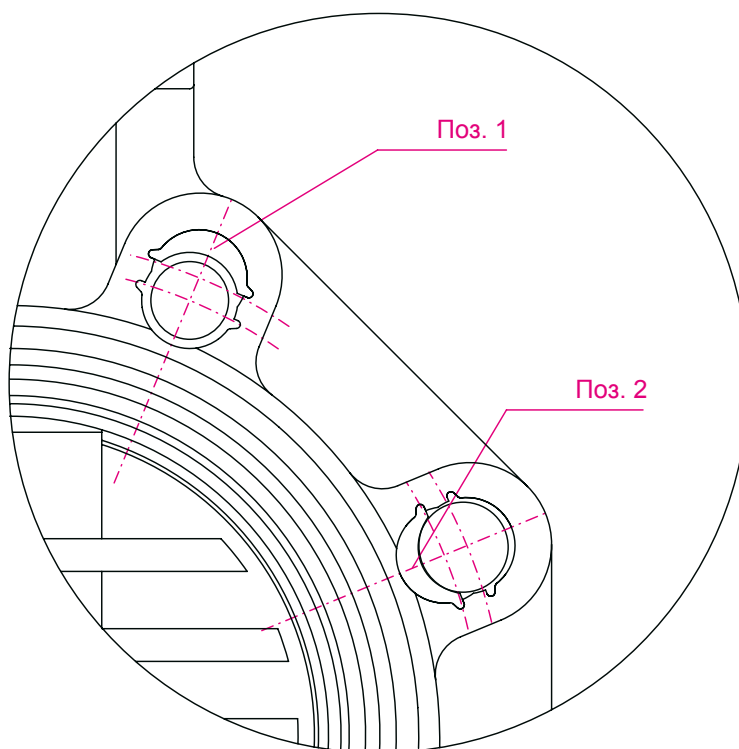
* Номинальное усилие, необходимое для затягивания болтов на фланцах. Усилие, необходимое для получения герметичности соединения (1,5xPN при 20°C) (новые или смазанные болты)

Центрирующие вставки

Центрирующие вставки должны вставляться в отверстия для болтов в корпусе затвора согласно маркировке, указывающей диаметр, и размещаться в соответствии с отверстиями фланцев, как показано в таблице:

	SERIE 1 *	SERIE 2 **	SERIE 3 ***	SERIE 4 ****	SERIE 5 *****
d 50 DN 40	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	Pos. 1	Pos. 1
d 63 DN 50	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	-	-
d 75 DN 65	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1
d 90 DN 80	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1
d 110 DN 100	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1
d 140 DN 125	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1
d 160 DN 150	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 1
d 225 DN 200	Pos. 1	PN 10 Pos. 2	Pos. 2	Pos. 2	Pos. 1

- *: DIN 2501 PN6; ISO/DIS 9624 PN6; DIN 2501 PN6; UNI 2223 PN6, BS 4504 PN6, DIN 8063/4 PN6
- ** : DIN 2501 PN10/16, ISO/DIS 9624 PN 10/16, DIN 2501 PN 10/16, UNI 2223 PN 10/16, BS 4504 PN 10/16, DIN 8063/4 PN 10/16
- ***: BS 10 таблица A-D-E Спец D-E
- ****: BS 1560 класс 150, ASA B 16,5 150 PSI (DN 50 без вставок)
- *****: JIS 2211 K5

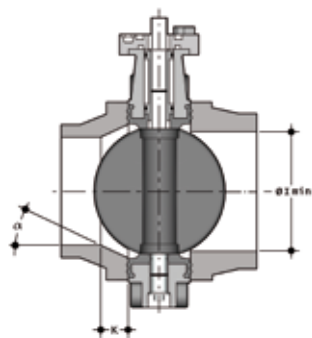


DN 250 ÷ 300:

Поставка с отверстиями в соответствии с различными стандартами по запросу.

Соединения

Перед установкой затвора типа FK необходимо убедиться в том, что проходной диаметр фланца позволяет открывать диск полностью (см. I мин. в таблице А).



Таб. А

d	DN	I мин.
50	40	25
63	50	28
75	65	47
90	80	64
110	100	84
140	125	108
160	150	134
225	200	187
280	250	225
315	300	280

Для монтажа коротких или длинных буртов из ПВДФ, ПЭ и РР, привариваемых встык или с помощью электросварных муфт, проконтролируйте совместимость узла (дисковый затвор - бурт – фланец) с размерами внутренней фаски (глубины фаски «К» и величиной угла фаски «а») относительно величины SDR (отношение наружного диаметра трубы и толщины стенки d/s). (таб.В).

Таб. В

d	DN	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
		40	50	65	80	100	110	125	150	150	200	200	250	250	300
50	40	■													
63	50		■												
75	65			■											
90	80				■										
110	100					■	■								
140	125							■							
160	150								■	■					
225	200										■	■			
280	250												■	■	
315	300														■
	33										k=20 a=25°		k=25 a=20°		k=13 a=20°
	21										k=25 a=25°		k=30 a=25°		—
	17/17,6										k=35 a=20°		k=15,7 a=25°		k=13,3 a=25°
	11								k=26,5 a=20°		k=35 a=25°	k=40 a=15°	k=34,5 a=25°	k=35 a=25°	k=34,5 a=25°
	7,4			k=10 a=35°	k=15 a=35°	k=20 a=30°	k=35 a=20°	k=15 a=35°	k=40 a=20°	k=35 a=30°	k=55 a=30°	k=35 a=30°	k=65 a=30°		

Клапан типа FK

Хомут короткого хвостовика/длинного хвостовика согласно DIN 16962/16963-ISO DIS 10931 и фланец

Установка на трубопроводе

- 1) Установите ручку управления затвора на корпусе при помощи, входящего в комплект болта. Перед установкой буртов на трубе проверьте, чтобы размер бурта позволял полностью открывать диск затвора.
- 2) Для облегчения монтажа фланцев и болтов вставьте вкладыши в отверстия согласно данным d и DN, указанным на корпусе клапана, и соответствующим им данным, приведенным в таблице (DN 65...200).
- 3) Установите затвор между двумя буртами. Желательно во время монтажа установить диск в частично закрытом положении и убедиться, что фланцы и клапан находится на одной оси.
- 4) Прежде чем затянуть болты, необходимо открыть поворотный диск затвора, чтобы избежать повреждения уплотнения. Болты должны быть затянуты равномерно перекрестно. При затягивании болтов не превышайте номинальное усилие затяжки, приведённое в таблице.
- 5) Затвор может работать в обоих направлениях и может быть установлен в любом положении. Кроме этого он может быть смонтирован на конце трубопровода.
- 6) Для монтажа рекомендуется обрабатывать резиновые уплотнения смазкой, причем не допускается использование минеральных масел, поскольку они могут негативно воздействовать на уплотнения из FDM.

7) Если качество транспортируемой жидкости на горизонтальных участках трубопроводной сети следующее:

- сильно загрязненная - рекомендуется устанавливать дисковый затвор так, чтобы его шток находился под углом 45° к вертикальной оси клапана.
- среда со взвешенными частицами - рекомендуется устанавливать дисковый затвор так, чтобы его шток находился под углом 90° к вертикальной оси клапана.
- незагрязненная среда - рекомендуется устанавливать дисковый затвор так, чтобы его шток располагался параллельно вертикальной оси клапана.
- дисковый затвор, снабженный приводом, должен быть правильно установлен. См. рис.1
- для предотвращения гидравлического удара необходимо избегать быстрого закрытия затвора.

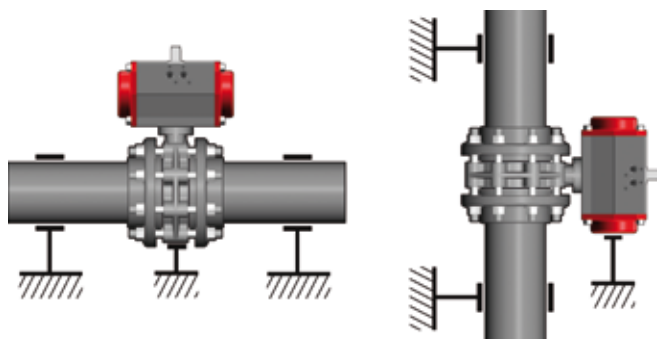
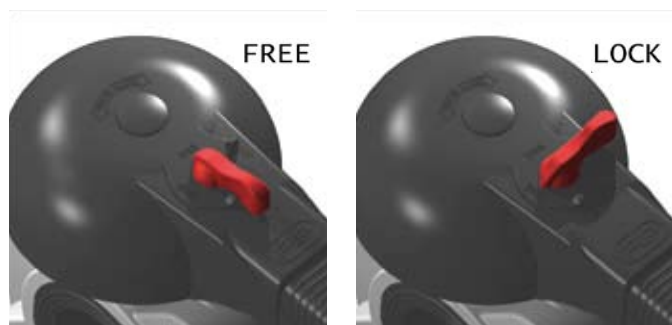


Рис. 1

8) Для фиксации дискового затвора в закрытом положении необходимо повернуть вставку на верхней части ручки клапана и переместить кнопку в сторону обозначенную надписью «FREE».

- Для регулировки клапана следует переместить кнопку в сторону надписи «LOCK»
- Для быстрого управления клапаном: в позиции «FREE», поднимите рычаг и не опуская его переместите кнопку в направлении надписи «FREE»



D 50 - 75



D 90 - 225

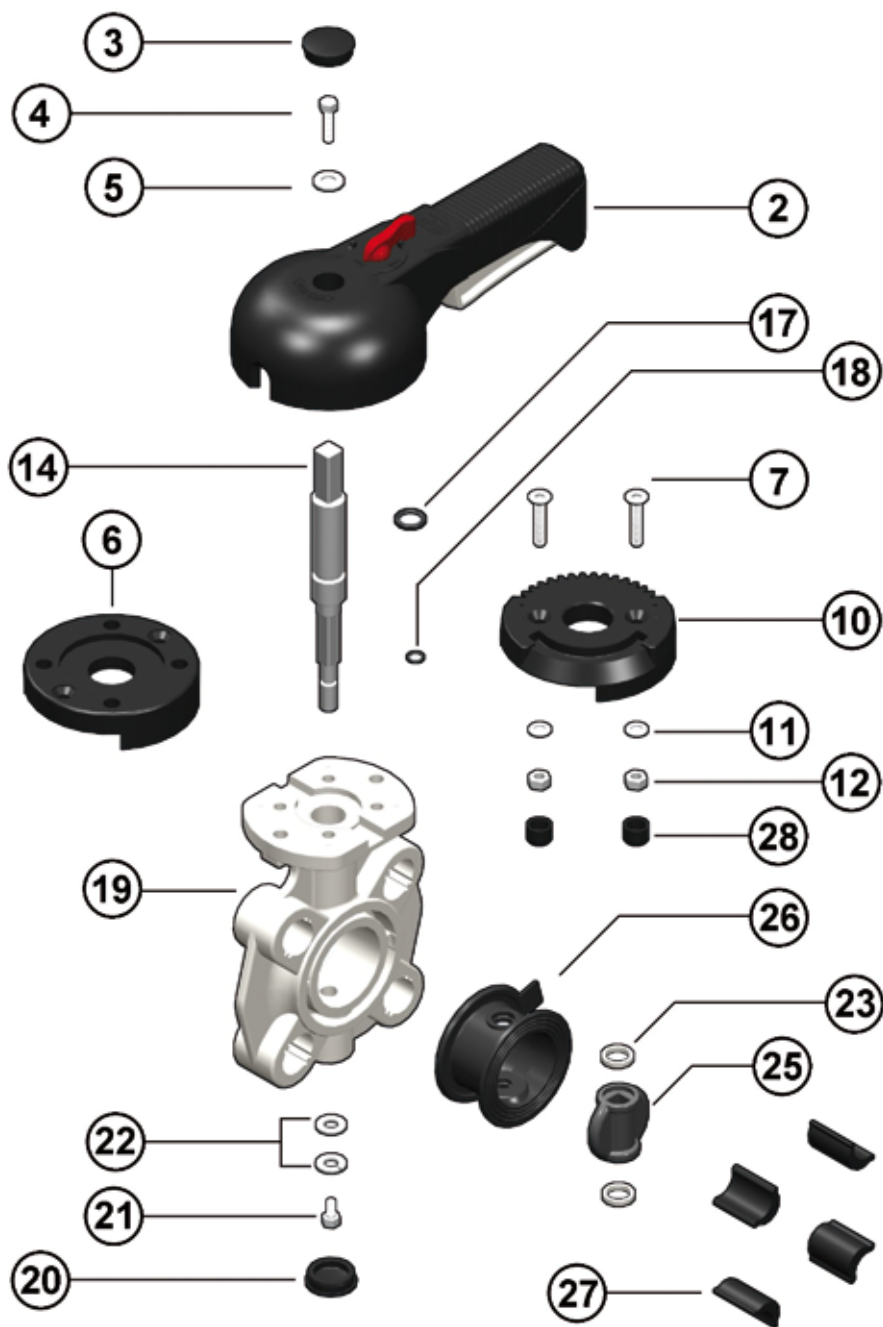
Разборка (DN 40÷200)

- 1) Удалите защитный колпачок (3) и раскрутите болт (4) с шайбой (5)
- 2) Снимите ручку (2)
- 3) Раскрутите болты (7) и снимите пластину (10) с корпуса клапана (19)
- 4) Удалите защитный колпачок (20) и раскрутите болт (21) с шайбой (22)
- 5) Вытяните шток (14) и достаньте поворотный диск (25)
- 6) Удалите антифрикционные шйбы (23) и (только для DN65÷200) кольцевые уплотнения (24)
- 7) Выньте уплотнение (26) из корпуса (19)
- 8) Удалите упругое стопорное кольцо (13) и втулку (16)
- 9) Удалите кольцевые уплотнения (15, 17, 18)

Сборка клапана (DN 40÷200)

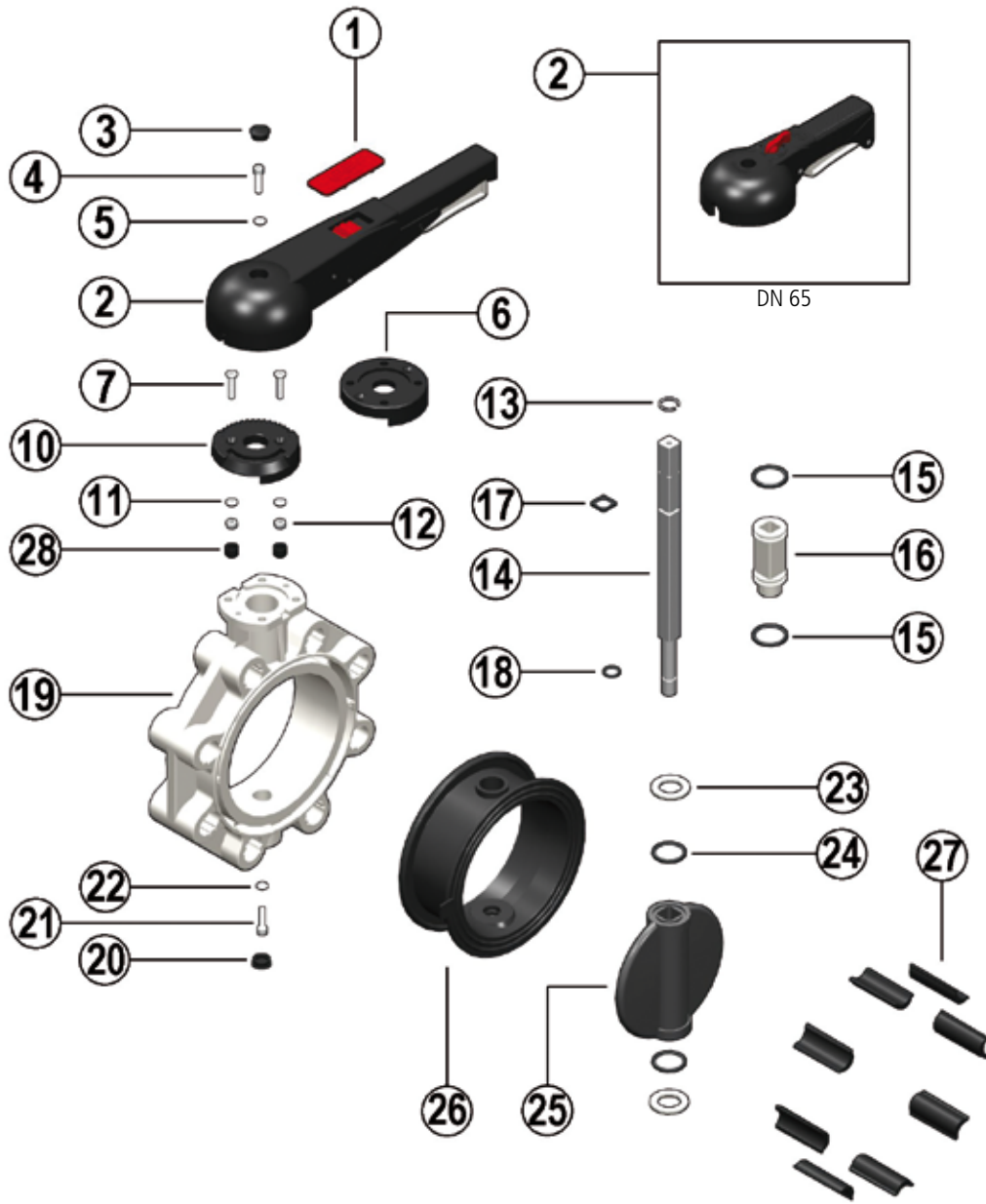
- 1) Вставьте уплотнение (26) в корпус (19)
- 2) Установите уплотнения (17 + 18) на штоке (14)
- 3) Надвиньте уплотнение (15) на втулку (16), затем надвиньте втулку на шток (14) и зафиксируйте упругим стопорным кольцом (13)
- 4) Установите кольцевое уплотнение (24) и антифрикционное кольцо (23) на диск (25). Смажьте уплотнение диска (26) и вставьте диск (25) в корпус клапана
- 5) Проденьте шток через корпус клапана и поворотный диск.
- 6) Затяните болт (21) с шайбой (22) и установите защитный колпачок (20).
- 7) Поместите пластину (10) с храповиком (9) на корпусе и закрепите болтами (7 + 11)
- 8) Оденьте ручку (2) на шток (14)
- 9) Затяните болт (4) с шайбой (5) и установите защитный колпачок (3)
- 10) Затяните болт (4), установив шайбу (5). Установите защитный колпачок (3)

FK ПВДФ



DN 40 ÷ 50

FK ПВДФ



DN 65 ÷ 200

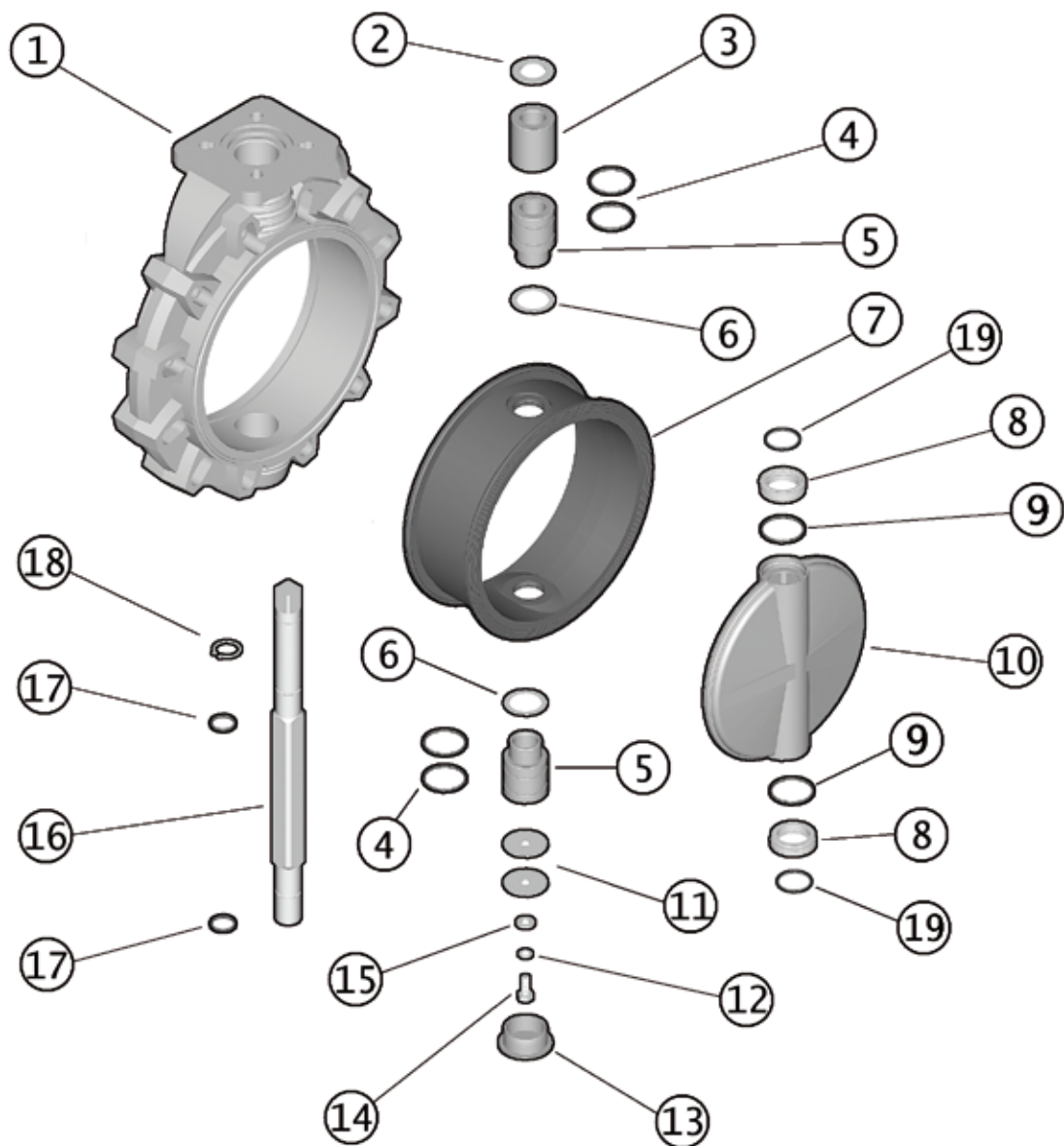
Поз.	Наименование компонентов	Материал изготовления	Количество
1	Вставка ручки	АБС	1
2	Ручка	ПВХ (упрочненный)	1
3	Предохранительный колпачок	ПЭ	1
4	Крепежный винт	Нержавеющая сталь	1
5	Шайба	Нержавеющая сталь	1
6	Фланец	PP-GR	1
7	Винт	Нержавеющая сталь	2
8	Винт	Нержавеющая сталь	2
9	Храповик	Нержавеющая сталь	1
10	Адаптер	PP-GR	1
11	Шайба	Нержавеющая сталь	2
12	Гайка	Нержавеющая сталь	2
13	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь	1
14	Стержень	Нержавеющая сталь	1
15	Уплотнительное кольцо втулки	FPM	2
16	Втулка	Нейлон	1
17	Уплотнительное кольцо стержня	FPM	1
18	Уплотнительное кольцо стержня	FPM	1
19	Корпус	PP-GR	1
20	Предохранительный колпачок	ПЭ	1
21	Винт	Нержавеющая сталь	1
22	Шайба	Нержавеющая сталь	1
23	Антифрикционная шайба	PTFE	2
24	Уплотнительное кольцо диска	FPM	2
25	Диск	ПВДФ	1
26	Уплотнение	FPM	1
27	Вставка	АБС	4-8
28	Колпачок	ПЭ	2

Демонтаж (DN 250 – 300)

- 1) Снимите предохранительную заглушку (13) и открутите винт (14) с шайбами (11-15).
- 2) Достаньте стержень (16) и диск (10).
- 3) Достаньте прокладку (7) из корпуса (1).
- 4) Снимите стопорное кольцо (18) и направляющие втулки (5-3) с шайбой (2).
- 5) Достаньте нижнюю втулку (5).
- 6) Снимите прокладки (4-17).

Монтаж (DN 250 – 300)

- 1) Вставьте первичную прокладку (7) в корпус (1).
- 2) Наденьте прокладки (4) и шайбу (6) на втулки (5).
- 3) Наденьте прокладки (17) на стержень (16). Наденьте на стержень верхнюю втулку (5), втулку (3), шайбу (2) и зафиксируйте их стопорным кольцом (18).
- 4) Наденьте прокладки (19-9) на антифрикционные шайбы (8).
- 5) Вставьте шайбы (8) в гнезда диска (10), а диск в корпус (1) после смазки прокладки (7).
- 6) Вставьте стержень (16), проходящий через корпус и диск.
- 7) Установите нижнюю втулку (5) снизу.
- 8) Затяните винты (14) с шайбами (11-15) и наденьте предохранительную заглушку (13).



DN 250 - 300

FK ПВДФ

Поз.	Наименование компонентов	Материал изготовления	Количество
1	Корпус	PP-GR	1
2	Шайба	Нержавеющая сталь	1
3	Втулка	ПП	1
4	Уплотнительное кольцо втулки	FPM	4
5	Втулка для уплотнительного кольца	ПП	2
6	Шайба	PTFE	2
7	Уплотнение корпуса	FPM	1
8	Антифрикционная шайба	PTFE	2
9	Уплотнительное кольцо диска	FPM	2
10	Диск	ПВДФ	1
11	Шайба	Нержавеющая сталь	2
12	Шайба	Нержавеющая сталь	1
13	Предохранительный колпачок	ПЭ	1
14	Винт	Нержавеющая сталь	1
15	Шайба	Нержавеющая сталь	1
16	Стержень	Нержавеющая сталь	1
17	Уплотнительное кольцо стержня	FPM	2
18	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь	1
19	Уплотнительное кольцо	FPM	2

Артикул

Артикул

FKOC/RM LUG ISO DIN

стр. 131

d	EPDM	FPM
75	FKOLCRM075E	FKOLCRM075F
90	FKOLCRM090E	FKOLCRM090F
110	FKOLCRM110E	FKOLCRM110F
140	FKOLCRM140E	FKOLCRM140F
160	FKOLCRM160E	FKOLCRM160F
225	FKOLCRM225E	FKOLCRM225F