



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00055

Серия ВУ № **0026012**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации взрывозащищенного и горно-шахтного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром»; место нахождения: проспект Машерова, 17, 220029, город Минск, Республика Беларусь; телефон: +375 17 3347494; адрес электронной почты: vigso@gambler.ru; аттестат аккредитации ВУ/112 103.01 от 21.06.2013

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Привод Гранд»; сведения о регистрации: Свидетельство о государственной регистрации юридического лица, регистрационный номер 192635569 от 14.04.2016; место нахождения: улица Геологическая, дом 87 «Г», помещение 11, 2-ой этаж, комната 206 «В», 220138; телефон: +375 17 2350904; адрес электронной почты: privodgrand@gmail.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Motive srl  
место нахождения: Via Le Ghiselle, 20 25014 Castendolo (BS) Italy (Италия)

**ПРОДУКЦИЯ** Взрывозащищенные редукторы, торговой марки MOTIVE, типы: BOX-Ex, STADIO-Ex, ROBUS-Ex, ENDURO-Ex, STON-Ex в соответствии с приложениями на бланках ВУ 0014311, ВУ 0014312, ВУ 0014313,  
серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8483 40 210 0, 8483 40 230 9, 8483 40 250 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола от 30.06.2021 №3168 лаборатории испытаний взрывозащищенного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0407); акта о результатах анализа состояния производства от 02.07.2021 органа по сертификации взрывозащищенного и горно-шахтного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром» (аттестат аккредитации ВУ/112 103.01).  
Схема сертификации 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Обозначение и наименование примененных стандартов (документов): ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования, ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с». Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ** С 30.07.2021 ПО 13.07.2026

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации



Брановец Виктор Анатольевич  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)

Астраух Николай Николаевич  
(Ф.И.О.)

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00055

**Исполнение изделия**

Редукторы, торговой марки MOTIVE, типы: BOX-Ex, STADIO-Ex, ROBUS-Ex, ENDURO-Ex, STON-Ex.

1. Структура условного обозначения BOX-Ex: x1 x2 x3 x4, где:  
x1 – типоразмер (025, 030, 040, 050, 063, 075, 090, 110, 130, 150);  
x2 – номинальное передаточное соотношение  
x3 – способ монтажа (MF, MB, F, FL.);  
x4 – стандарт входного фланца.
2. Структура условного обозначения STADIO-Ex: x1 x2 x3 x4, где:  
x1 – типоразмер (063, 071, 080, 090);  
x2 – номинальное передаточное соотношение.
3. Структура условного обозначения ROBUS-Ex: x1 x2 x3 x4 x5, где:  
x1 – типоразмер (RB25, RB30, RB35, RB40, RB50, RB60, RBA2);  
x2 – количество ступеней (2, 3);  
x3 – номинальное передаточное соотношение;  
x4 – способ монтажа (FSW, FBF, UNV);  
x5 – стандарт входного фланца.
4. Структура условного обозначения ENDURO-Ex: x1 x2 x3 x4, где:  
x1 – типоразмер (EN3, EN4, EN5, EN7, EN8, EN9);  
x2 – номинальное передаточное соотношение;  
x3 – способ монтажа (UNV. SHR);  
x4 – стандарт входного фланца.
5. Структура условного обозначения STON-Ex: x1 x2 x3 x4 x5, где:  
x1 – типоразмер (ST3, ST4, ST5, ST7, ST8, ST9);  
x2 – количество ступеней (2, 3);  
x3 – номинальное передаточное соотношение;  
x4 – способ монтажа (UNV, SHR);  
x5 – стандарт входного фланца.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

Брановец Виктор Анатольевич  
(Ф.И.О.)Астраух Николай Николаевич  
(Ф.И.О.)РУП "Белорусская унитарная сертификация" А. Т. Непогорный" зак. 4304/2019, г. 10000

Серия ВУ № 0014311

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. TP012 103.01 00055

**Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Взрывозащищенные редукторы, торговой марки MOTIVE, типы: BOX-Ex, STADIO-Ex, ROBUS-Ex, ENDURO-Ex, STON-Ex (далее – редукторы) предназначены для передачи вращающего момента исполнительному механизму с учетом передаточного числа. Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с маркировкой взрывозащиты насосов и комплектующего оборудования и требованиями нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных зонах. Маркировка взрывозащиты редукторов: II Gb с T4 X; III Db с T135°C (T4) X. Конструкция редукторов организована по единому принципу и представляет собой замкнутый литой корпус, являющийся несущей конструкцией для монтажа внутренних деталей – подшипников, валов, шестерен. Необходимая герметичность обеспечивается установкой металлонаполненных резиновых уплотнителей и заглушек. Крышка корпуса фиксируется болтами и уплотняется прокладкой. Для обеспечения требований по обеспечению взрывозащиты в конструкцию редукторов вносятся следующие изменения: устанавливается сапун вентиляции с запорным клапаном; вентиляционный клапан, пробка уровня и сливная пробка устанавливаются с уплотнителем; редуктора заполняются только синтетическим маслом с более высоким температурным диапазоном; устанавливаются уплотнительные сальники VITON из компаунда; обеспечивается низкое содержание магния в материале корпуса, отсутствие пластиковых деталей и материалов, способных накапливать статические заряды. Взрывозащита редукторов обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011), ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) предъявляемых к неэлектрическому оборудованию группы II и группы III. Температура окружающей среды при эксплуатации от -20°C до +40°C или от -40°C до +40°C при условии выполнения следующих требований: замены стандартного масла синтетическим низкотемпературным маслом VG150; замены оцинкованных винтов на винты из нержавеющей стали. Применяется защита вида «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003). Условия применения указаны в эксплуатационной документации. Оценка опасностей воспламенения приведена в отчете. Максимальная температура поверхности неэлектрического оборудования не превышает 130°C (температурный класс T4). Теплостойкость и холодостойкость материалов неметаллических частей соответствуют условиям эксплуатации (в соответствии со спецификацией изготовителя). Наружные неметаллические части отсутствуют. Толщина лакокрасочного покрытия металлических частей менее 2 мм. Части оборудования изготовлены из стали, чугуна. Содержание магния и титана менее 7,5%. Части, влияющие на взрывозащиту, снимаются только с помощью инструмента. Все электропроводящие части соединены между собой. Имеются заземляющие зажимы. Части оболочки редуктора изготовлены из стали, толщина стенок более 1 мм; светопропускающие части отсутствуют. Для защиты от перегрузок (перегрева) должны выполняться указания по периодичности смазки подшипников, приведенные в инструкции по эксплуатации. Применяются стандартные уплотнительные материалы, теплостойкость и холодостойкость которых соответствуют условиям эксплуатации (в соответствии со спецификацией изготовителя). Стеклопластиковые части отсутствуют. Защита движущихся частей обеспечивается конструкцией корпусов, установкой уплотнений, муфта должна быть закрыта защитным кожухом. Применяются смазочные материалы с Tвспл более 300°C. Обеспечивается соблюдение регламентированных зазоров между движущимися частями и наличие смазки. Защита редуктора и подшипников обеспечивается постоянным присутствием смазочного материала. В эксплуатационной документации приведены указания по контролю за наличием смазки и ее замене. Применяется упругая муфта типа Pneumabloc PV100 ATEX, проскальзывание исключено. Соответствие всех параметров, обеспечивающих взрывобезопасность редуктора, подтверждены протоколом аккредитованной испытательной лаборатории.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)



М.П.

(подпись)

(подпись)

Брановец Виктор Анатольевич  
(Ф.И.О.)Астраух Николай Николаевич  
(Ф.И.О.)РУП "Белорусский объединенный центр сертификации" зак. 4304-2019, т. 10009

Серия ВУ № 0014312

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 103.01 00055

**Специальные условия применения**

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты редукторов указывает на особые условия безопасного применения: соблюдать периодичность смазки подшипников в редукторе; корпус редуктора должен обязательно заземляться независимо от заземления электродвигателя; очищать редуктор влажной ветошью; при эксплуатации и техническом обслуживании редуктора должны соблюдаться требования эксплуатационной документации на комплектующее оборудование.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)



Брановец Виктор Анатольевич  
(Ф.И.О.)

Астраух Николай Николаевич  
(Ф.И.О.)

РУП "Белгосстандарт" учреждение государственного типа, Минск, ул. Т. Нелюбова, д. 430а, 2019, т. 10800

Серия ВУ № **0014313**