

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ И ШТУРВАЛОМ

VGT 3400-00

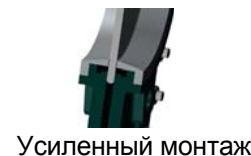
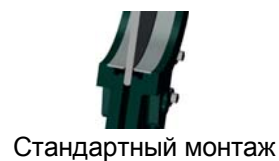


ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : эта задвижка идеально подходит для целлюлозно-бумажного производства, на выводе целлюлозы, для переработки макулатуры из старой бумаги, где продукт перемешан с многочисленными примесями (например, со скрепками).

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

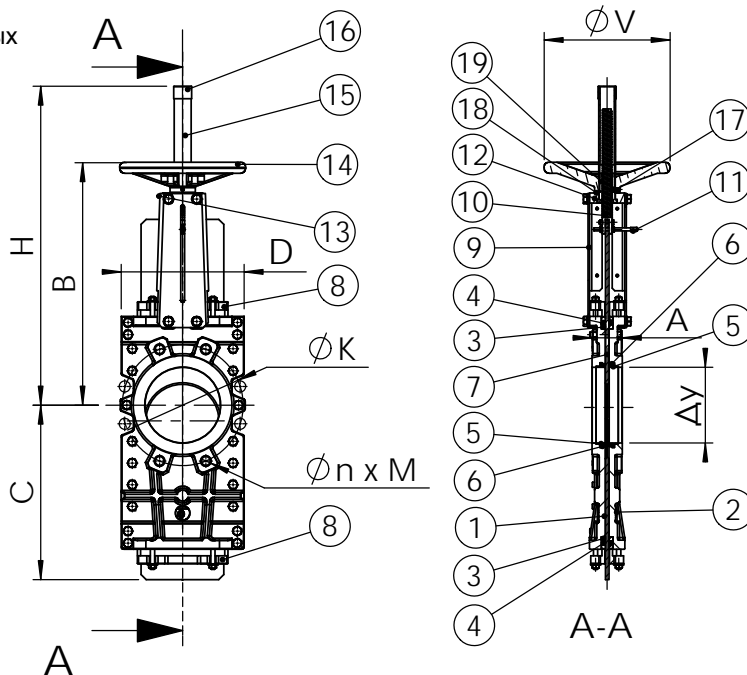
- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями.
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
 - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
 - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.



ИСПОЛНЕНИЕ

| | | | |
|------|--------|---------------------|-----------------------------|
| 19 | 1 | Гайка | Бронза |
| 18 | 1 | Шайба | Бронза |
| 17 | 1 | Стопорный винт | Нержавеющая сталь |
| 16 | 1 | Колпак | Пластик |
| 15 | 1 | Защитный футляр | Сталь |
| 14 | 1 | Штурвал | Чугун |
| 13 | 1 | Масленка | Нержавеющая сталь |
| 12 | 1 | Опорная гайка | Оцинкованная сталь |
| 11 | 1 | Индикатор положения | Нержавеющая сталь 304 |
| 10 | 1 | Шток | Нержавеющая сталь |
| 9* | 2 | Опорная пластинка | Сталь + эпоксидное покрытие |
| 8 | 2 | Сальник | Алюминий |
| 7 | 1 | Нож | X5CrNi 18-10 |
| 6 | 2 | Манжета | Нитрил |
| 5 | 2 | Опорное кольцо | Нержавеющая сталь 316 |
| 4 | 2 | Кольцевая прокладка | Нитрил |
| 3 | 4 | Набивка сальника | Промасленный хлопок |
| 2 | 1 | Нижняя часть | Чугун EN-GJL-250 |
| 1 | 1 | Корпус | Чугун EN-GJL-250 |
| Поз. | Кол-во | Описание | Материал |

*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300



РАЗМЕРЫ

| Ду | | A | B | C | | D | Ø V | H | Ø K | n x M | Вес (кг) |
|-----|--------|-----|------|------|-------|-----|-----|------|-----|----------|----------|
| мм | дюйм | | | Мин. | Макс. | | | | | | |
| 50 | 2" | 40 | 283 | 162 | 221 | 150 | 200 | 348 | 125 | 4 x M16 | 13 |
| 65 | 2 1/2" | 40 | 308 | 190 | 264 | 168 | 200 | 388 | 145 | 4 x M16 | 15 |
| 80 | 3" | 50 | 333 | 216 | 297 | 184 | 200 | 413 | 160 | 8 x M16 | 19 |
| 100 | 4" | 50 | 378 | 245 | 354 | 205 | 200 | 488 | 180 | 8 x M16 | 23 |
| 125 | 5" | 50 | 423 | 289 | 430 | 220 | 250 | 564 | 210 | 8 x M16 | 29 |
| 150 | 6" | 60 | 474 | 330 | 530 | 240 | 250 | 635 | 240 | 8 x M20 | 38 |
| 200 | 8" | 60 | 593 | 410 | 641 | 295 | 310 | 809 | 295 | 8 x M20 | 65 |
| 250 | 10" | 70 | 685 | 486 | 772 | 355 | 310 | 946 | 350 | 12 x M20 | 100 |
| 300 | 12" | 70 | 792 | 582 | 882 | 410 | 310 | 1118 | 400 | 12 x M20 | 122 |
| 350 | 14" | 96 | 900 | 654 | 1043 | NC | 500 | 1282 | 460 | 16 x M20 | 163 |
| 400 | 16" | 100 | 978 | 731 | 1168 | NC | 500 | 1441 | 515 | 16 x M24 | 235 |
| 450 | 18" | 106 | 1105 | 809 | 1296 | NC | 500 | 1587 | 565 | 20 x M24 | 368 |
| 500 | 20" | 110 | 1215 | 916 | 1454 | NC | 500 | 1809 | 620 | 20 x M24 | 471 |
| 600 | 24" | 110 | 1418 | 1066 | 1706 | NC | 500 | 2060 | 725 | 20 x M27 | 532 |
| 700 | 28" | 110 | 1640 | 1236 | 1981 | NC | 800 | 2372 | 840 | 24 x M27 | 936 |

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :
 Ду 50-250 : 10 бар.
 Ду 300-400 : 6 бар.
 Ду 450-600 : 3.5 бар.
 Ду 700 : 2.5 бар.

Максимальная температура : +80 °C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 97/23/CE "Оборудование для работы под давлением" модуль H.
 Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
 Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ.
 Поверхность уплотнения согласно норме EN 1092-2.
 Межфланцевый монтаж ISO Py10 в соответствии с нормой EN 1092-2.

Фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления